



14.05.04

Mod. C.E. - 1-4-7

Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

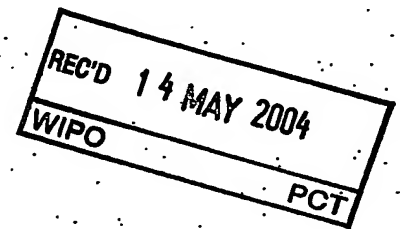
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: **Invenzione Industriale**

N. BO2003 A 000295



*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

6 MAG. 2004

Ron

IL FUNZIONARIO

Paola Giuliano

D.ssa Paola Giuliano



RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

DOMICILIO ELETTIVO destinatario _____
via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

CONTENITORE SCATOLARE.

[illegible]

ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.					
cc. 1)	<input checked="" type="checkbox"/>	PROV	<input type="checkbox"/>	n. pag.	<u>31</u> Riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
cc. 2)	<input checked="" type="checkbox"/>	PROV	<input type="checkbox"/>	n. tav.	05 Disegno o foto (obbligatorio 1 esemplare)
cc. 3)	<input checked="" type="checkbox"/>	X XX RIS	<input type="checkbox"/>		Lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
cc. 4)	<input checked="" type="checkbox"/>	X XX RIS	<input type="checkbox"/>		Designazione inventore
cc. 5)	<input type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		Documenti di priorità con traduzione in italiano
cc. 6)	<input type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		Autorizzazione o atto di cessione
cc. 7)	<input type="checkbox"/>				Nominativo completo del richiedente

SCIOGLIMENTO RISERVE	
Data	N° protocollo
___/___/___	_____
___/___/___	_____
___/___/___	_____
___/___/___	_____
Confronta singole priorità	
___/___/___	_____

Attestati di versamento, totale €

DUECENTONOVANTUNO/80=

COMPILATO IL 14 / 05 / 2003

FIRMA DEL (1) RICHIEDENTE (1) per procura firma il Mandatario Ing. Valeriano FANZINI

CONTINUA (SI/NO)

EL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA (SI/NO) SI

AMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO AGRICOLTURA DI BOLOGNA _____ codice 37

ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA BO2003A 000295 Reg. U

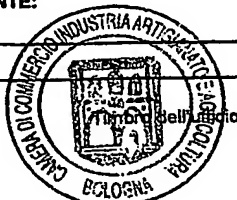
l'anno **DUEMILATRE** , il giorno **QUATTORDICI** del mese di **MAGGIO**

l'anno DUEMILATRE, il giorno QUATTORDICI del mese di MARZO
(i) richiedente (i) sopraindicato (i) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto
opariportato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE:

NESSUNA

IL DEPOSITANTE



L'UFFICIALE ROGANTE

PROSPETTO A

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE

NUMERO DOMANDA BO2003A 000295
NUMERO BREVETTO _____

REG. A

DATA DI DEPOSITO
DATA DI RILASCIO

14 MAG. 2003
/ /

A. RICHIEDENTE (I)

Denominazione GIMA S.p.A.
Residenza ZOLA PREDOSA (BOLOGNA)

D. TITOLO

CONTENITORE SCATOLARE.

Classe proposta (sez./cl./scl/) ☐

(gruppo sottogruppo)

☐ / ☐

L. RIASSUNTO

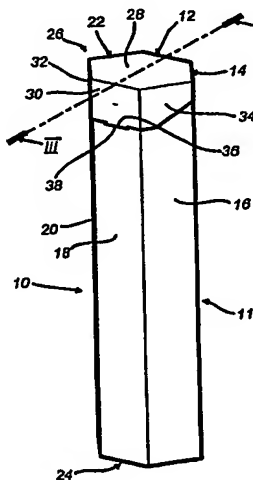
Contenitore per l'alloggiamento di un prodotto, preferibilmente un prodotto in pezzi, in particolare sotto forma di un prodotto alimentare, quale caramelle, cioccolatini e simili. Il contenitore è sotto forma di un corpo scatolare (10) e comprende dei mezzi di contenimento laterale e di fondo ed almeno un'apertura (25) di fuoriuscita del prodotto. Detto corpo scatolare è conformato a base poligonale e sono previsti dei mezzi di chiusura della scatola, sotto forma di un rispettivo coperchio di chiusura dell'apertura di fuoriuscita del prodotto, il quale coperchio è opportunamente collegato al corpo scatolare. [FIG. 1]



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

M. DISEGNO

FIG. 1



Ing. Valeriano FANZINI

DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE dal
titolo:

CONTENITORE SCATOLARE

5 a nome: **GIMA S.p.A.**, di nazionalità italiana, con sede a Zola Predosa
(BO), Via Kennedy, 17.

Inventore Designato: *Sandro QUADRELLI*.

Il Mandatario: Ing. Valeriano FANZINI, BUGNION S.p.A., Via Goito, 18
40126 Bologna

10 Depositata il **14 MAG. 2003** al N. **BO2003A 000295**

Il presente trovato si riferisce ad un contenitore per
l'alloggiamento di un prodotto, preferibilmente di un prodotto in pezzi,
in particolare sotto forma di un prodotto alimentare, quale caramelle,
15 cioccolatini, confetti e simili.

Un contenitore di tipo già noto comprende un corpo scatolare in
cartone, che è conformato tubolare - a base circolare - e che presenta
un'estremità aperta per la fuoriuscita del prodotto, costituito da dei
piccoli confetti di forma discoidale. Detta apertura di fuoriuscita dei
20 prodotti viene richiusa da un separato tappino, in materiale plastico.
Questo tappino in materiale plastico presenta, tuttavia, l'inconveniente
di poter essere ingerito da un bambino, con gravi rischi per la salute
del medesimo, e può, inoltre, facilmente andare perso, non
consentendo, quindi, di eseguire un'idonea chiusura della scatola.

25 Sono altresì note, delle scatole per prodotti alimentari in pezzi,

quali confetti di caramelle, chewing gum e simili, che sono realizzate da un corpo scatolare - a base rettangolare - il quale, per effetto della presenza di pannelli definenti le pareti anteriore e posteriore, che sono piuttosto estesi in larghezza (la larghezza delle pareti anteriore e
5 posteriore è superiore al doppio della larghezza delle pareti laterali del corpo scatolare) presenta una deformabilità contenuta.

Inoltre, in dette scatole rettangolari, è previsto un coperchio che presenta, sul lato interno della sua parete anteriore, una coppia di dentelli che si impegnano a scatto con un corrispondente dentello sulla
10 parete anteriore del corpo scatolare, realizzando una chiusura denominata "flip-top" nel settore, che consente di aprire e chiudere a scatto il detto coperchio.

Sono altresì note, delle scatole rettangolari, che presentano delle pareti anteriori e posteriori che sono provviste in corrispondenza dei
15 lati corti del corpo scatolare, ed in cui è previsto un coperchio di tipo "flip-top" che presenta, sul lato interno della sua stretta parete anteriore, una coppia di dentelli, che si impegnano a scatto con un corrispondente dentello sulla stretta parete anteriore del corpo scatolare. In entrambi i soprariferiti contenitori, a base rettangolare, la
20 chiusura e apertura del coperchio flip top non risulta essere ottimale risultando, la cedevolezza delle pareti che portano le parti che si impegnano reciprocamente o eccessiva o troppo contenuta.

Sono altresì note delle scatole tubolari di forma esagonale, che sono utilizzate per alloggiare dei cioccolatini, confezionati in appositi
25 sacchetti, di forma appiattita e di diametro sostanzialmente

corrispondente al diametro inscritibile entro il profilo trasversale della superficie interna della scatola, i quali cioccolatini vengono estratti, globalmente, con il sacchetto che li contiene, da un'estremità completamente aperta del corpo tubolare. Queste scatole tubolari a
5 base esagonale, con lati o pareti di egual larghezza, mantengono, per effetto della presenza del prodotto alloggiato, la rigidità richiesta. Tuttavia, quando tal genere di scatole si svuota, si verifica uno spiacevole afflosciamento o eccessiva deformabilità della medesima. Inoltre, in queste scatole esagonali già note, non è prevista la
10 presenza di adatti mezzi di chiusura dell'apertura di fuoriuscita dei pezzi, giacché i pezzi rimangono, con facilità, all'interno della scatola grazie al sacchetto di contenimento e per effetto dell'attrito tra il perimetro esterno di questo ed il perimetro interno della scatola.

È stato quindi provvisto un contenitore per l'alloggiamento di un
15 prodotto, preferibilmente un prodotto in pezzi, in particolare sotto forma di un prodotto alimentare, quale caramelle, cioccolatini, confetti e simili; il contenitore essendo sotto forma di un corpo scatolare e comprendendo dei mezzi di contenimento laterale del prodotto ed almeno un'apertura di fuoriuscita del prodotto; caratterizzato dal fatto
20 che detto corpo scatolare è conformato a base poligonale; e dal fatto che sono previsti dei mezzi di chiusura della scatola, che sono sotto forma di un rispettivo coperchio di chiusura dell'apertura di fuoriuscita del prodotto, il quale coperchio si prolunga dal corpo scatolare ed è, opportunamente, collegato a questo.

25 In questo modo, si evita il rischio che il coperchio si perda o che

possa essere ingerito da un bambino. Il presente coperchio può, inoltre, fornire una certa rigidezza al corpo scatolare.

Altri aspetti vantaggiosi del presente contenitore sono illustrati nelle altre rivendicazioni.

5 Le caratteristiche tecniche del trovato, sono chiaramente riscontrabili dal contenuto delle rivendicazioni sotto riportate, ed i vantaggi dello stesso risulteranno maggiormente evidenti nella descrizione dettagliata che segue, fatta con riferimento ai disegni allegati, che ne rappresentano delle forme di realizzazione puramente
10 esemplificative e non limitative, in cui:

- la figura 1 illustra una vista in prospettiva di una prima realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato, in condizione chiusa;
- la figura 2 illustra una vista in prospettiva della parte superiore
15 della prima realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- la figura 3 illustra una vista in sezione, presa secondo la linea III-III della figura 1, della parte superiore della prima realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- 20 - la figura 4 illustra una vista schematica di un foglio sbozzato da cui è ricavata la prima realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- la figura 5 illustra una vista in prospettiva della parte superiore di una seconda realizzazione preferita di contenitore secondo il presente
25 trovato;



- la figura 6 illustra una vista in prospettiva della parte superiore di una terza realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- la figura 7 illustra una vista schematica di un foglio sbizzato da cui è ricavata la terza realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- la figura 8 illustra una vista in prospettiva della parte superiore di una quarta realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato;
- la figura 9 illustra una vista schematica di un foglio sbizzato da cui è ricavata la quarta realizzazione preferita di contenitore secondo il presente trovato.

Viene illustrata nelle figure allegate da 1 a 4, una prima realizzazione preferita di contenitore per l'alloggiamento di un prodotto, preferibilmente di un prodotto in pezzi, in particolare sotto forma di un prodotto alimentare, quale caramelle, cioccolatini e simili.

Il presente contenitore è particolarmente immaginato per il contenimento di pezzi di prodotto che presentino una larghezza o diametro, in misura apprezzabile, inferiore, rispetto al diametro che è inscrivibile entro la sezione trasversale della scatola. In pratica, con la presente realizzazione di contenitore si possono agevolmente convogliare i prodotti verso l'uscita, facendoli scorrere unicamente contro le pareti del corpo scatolare, che sono in corrispondenza della bocca di uscita, meglio descritta in seguito, le quali pareti definiscono, dunque, un canale di guida del prodotto.

Entrando in maggior dettaglio, il contenitore 10 comprende un corpo scatolare 11 che è dotato di mezzi di contenimento laterale del prodotto, sotto forma di una pluralità di pareti periferiche, le quali definiscono un corpo scatolare che è conformato a base esagonale.

5 Pur essendo questa conformazione esagonale particolarmente preferita, sarebbe, tuttavia, altresì immaginabile di prevedere un contenitore che presenti una base di forma generale poligonale.

La conformazione poligonale illustrata prevede dei lati regolari, ovvero di egual larghezza; tuttavia, sarebbe altresì immaginabile
10 prevedere un corpo scatolare avente lati di larghezza tra loro diversa, ovvero provvisto con lati aventi larghezze non troppo diverse tra loro o sostanzialmente eguali tra loro.

La conformazione poligonale, sopra illustrata, consente di ottenere un contenitore, che è idoneo ad occupare uno spazio in
15 larghezza limitato e che si presta ad essere impugnato, in modo agevole, da parte dell'utilizzatore.

In particolare, il presente corpo scatolare comprende una parete anteriore 18, una parete posteriore 12, una coppia di pareti laterali anteriori 16, 20, prolungatesi, ciascuna, lateralmente dalla parete
20 anteriore 18, ed una coppia di pareti laterali posteriori 14, 22, prolungantesi, ciascuna, lateralmente dalla parete posteriore 12 e congiungentesi, vantaggiosamente, in corrispondenza dell'altra rispettiva estremità laterale, ai corrispondenti bordi longitudinali delle pareti laterali anteriori 16, 20.

25 Come illustrato, nello sbizzato piano di figura 4, da cui il

presente contenitore viene ottenuto tramite opportune piegature e incollaggi alla portata del tecnico del settore, le pareti periferiche sono separate dalle pareti laterali adiacenti, tramite rispettive linee di cordonatura o piegatura 1214, 1416, 1618, 1820, 2022.

5 Da tale sbozzato si evince, inoltre, come, con il riferimento numerico 21, venga contrassegnato un ulteriore pannello laterale, che viene incollato al pannello posteriore 12 e che serve a realizzare l'unione tra il pannello posteriore 12 ed il pannello laterale 22, del corpo scatolare. Come illustrato, detto pannello di unione 12 è
10 separato dal pannello 22, tramite una linea di cordonatura o piegatura longitudinale 2221. In condizione di scatola allestita, detto pannello di unione 21 viene incollato, o comunque unito, con la sua superficie o faccia esterna a contatto della superficie o faccia interna del pannello posteriore 12.

15 Come illustrato, il contenitore comprende, inoltre, una parete di fondo 24 per il contenimento inferiore del prodotto alloggiato, che è idoneo a presentare, in generale, una forma poligonale, ma che è, come illustrato, preferibilmente di una forma esagonale.

Questa parete di fondo 24 è definita da un pannello trasversale, a
20 bordo esagonale, che si prolunga da un bordo inferiore di cordonatura o piegatura 1224, della corrispondente parete periferica posteriore 12 del corpo scatolare, ed è collegato a corrispondenti pareti periferiche laterali attraverso corrispondenti linguette inferiori 23, 27, 29, 31, di forma triangolare, o di altra forma desiderata, che sono prolunganti,
25 tramite corrispondenti linee di cordonatura o piegatura 1423, 1627,

2029, 2231, dalle corrispondenti pareti periferiche del corpo scatolare e che sono collegate, tramite colla, al lato interno di una linguetta quadrangolare allungata 33, che si prolunga, a sua volta, dal bordo o linea di cordonatura 1833 inferiore della parete anteriore 18 del corpo scatolare. Questa linguetta 33 ritiene la parete trasversale di fondo 24, che viene incollata sulla faccia esterna o inferiore del medesimo pannello 33 e potrebbe, comunque, essere realizzata in qualunque altra desiderata conformazione, ad esempio anche a profilo esagonale.

10 Come viene ben illustrato in figura 2, è prevista, in corrispondenza di un'estremità superiore della scatola, una conveniente apertura 25 di fuoriuscita del prodotto, che verrà comunque meglio descritta in seguito.

Sono altresì, vantaggiosamente, previsti dei mezzi di chiusura 26 della detta apertura di fuoriuscita del prodotto dalla scatola, provvisti in corrispondenza dell'estremità, o lato opposto, all'estremità di fondo della scatola.

I mezzi di chiusura della scatola sono, in particolare, sotto forma di un rispettivo coperchio 26 di chiusura dell'apertura di fuoriuscita del prodotto, che è opportunamente collegato, in modo basculante, al corpo scatolare 11.

Il coperchio 26 comprende una parete di chiusura trasversale piana 28, a profilo poligonale, in particolare esagonale, i cui bordi periferici si dispongono, in condizione di scatola allestita, sostanzialmente sul prolungamento delle pareti laterali superiori del



corpo scatolare.

Il coperchio comprende, inoltre, una parete laterale o longitudinale anteriore 30, che è atta, in condizione di chiusura, a sovrapporsi parzialmente; in corrispondenza dell'estremità superiore, alla corrispondente parete anteriore 18 del corpo principale della scatola. Questa parete periferica anteriore 30 del coperchio si prolunga dal pannello 28 definente la parete trasversale superiore del coperchio, attraverso una rispettiva linea di cordonatura o piegatura 2830.

Il coperchio comprende, inoltre, una prima ed una seconda pareti periferiche laterali anteriori 32, 34. Queste pareti periferiche 32, 34 del coperchio si prolungano da corrispondenti bordi del pannello superiore e sono atte, in condizione di chiusura, a sovrapporsi parzialmente, in corrispondenza dell'estremità superiore, a corrispondenti pareti periferiche laterali anteriori 16, 20 del corpo principale della scatola.

In particolare, come illustra la figura 4, queste pareti laterali del coperchio si prolungano dal pannello 28 definente la parete trasversale superiore del coperchio, attraverso rispettive linee di cordonatura 2832, 2834.

Sono previsti degli opportuni mezzi di collegamento tra il coperchio 26 ed il corpo principale 11 della scatola, i quali comprendono una linea di collegamento o cordonatura 1228, che definisce una cerniera di rotazione del coperchio rispetto alla parete periferica posteriore 12 del corpo scatolare.

Sono, inoltre, previsti dei mezzi di ritegno in chiusura del detto coperchio 26.

Come viene ben illustrato nelle figure 2 e 3, questi mezzi di ritegno in chiusura comprendono dei mezzi di impegno, previsti sul coperchio 26, comprendenti un primo 35 ed un secondo 37 dentello provvisti in corrispondenza della faccia interna della corrispondente parete periferica anteriore del coperchio, i quali dentelli si prolungano, ciascuno, sulla faccia interna di una corrispondente parete periferica laterale anteriore del coperchio da cui sono separati tra corrispondenti linee di piegatura o cordonatura 3235, 3437.

I dentelli sul coperchio sono cooperanti con rispettivi mezzi di impegno previsti sul corpo scatolare 11 e comprendenti un dentello o linguetta 39, provvista in corrispondenza della faccia esterna della corrispondente parete periferica anteriore 18 del corpo scatolare.

Come illustrato, il dentello 39 si prolunga da un corrispondente bordo o linea di cordonatura superiore 1839 della parete periferica periferica 18 del corpo scatolare.

Come viene ben evidenziato in figura 3, i dentelli 35 e 37 sul coperchio in condizione di impegno presentano il loro bordo superiore, che è impegnato al bordo inferiore del dentello 39 sul corpo scatolare. In questa fase il dentello 39 è rivoltato verso il basso, sostanzialmente parallelo alla faccia anteriore 18 del corpo scatolare. L'impegno tra i mezzi di ritegno sul coperchio e sul corpo scatolare avviene, con azione di scatto, quando, dopo aver forzato verso il basso la parte anteriore del coperchio, il bordo inferiore del dentello 39 sul corpo scatolare, entra a contatto dei bordi superiori dei dentelli sul coperchio.

Il disimpegno tra i mezzi di ritegno sul coperchio e sul corpo scatolare

avviene, con scatto, quando, dopo aver forzato verso l'alto la parte anteriore del coperchio, per effetto del piegamento verso l'alto del dentello 39, i bordi superiori dei dentelli 35, 37, sul coperchio, si disimpegnano dal bordo inferiore del dentello 39. In questa situazione,
5 per favorire l'operazione di disimpegno, la parete anteriore flette leggermente all'indietro.

Inoltre, in condizione di ritegno, la posizione dei dentelli di impegno è tale che questi forzano, in certo grado, la superficie inferiore della parete superiore 28 del coperchio contro le contraffacciate parti
10 del corpo scatolare 11, provvedendo una certa sigillatura della confezione.

Questi mezzi di ritegno in chiusura comprendono, inoltre, dei mezzi di impegno previsti sul coperchio 26 comprendenti una linguetta 36, che si prolunga dal bordo inferiore del pannello anteriore 30 del
15 coperchio, dal quale è suddiviso attraverso una corrispondente linea di articolazione 3036.

La linguetta 36 è prevista per l'inserimento entro una corrispondente fenditura orizzontale 38, prevista nella parte superiore della parete anteriore del corpo scatolare. Una seconda fenditura
20 verticale 40 essendo prevista, in prolungamento dal punto medio della fenditura 38, per facilitare l'inserimento della detta linguetta di impegno 36 nella fenditura 38.

Sono, inoltre, vantaggiosamente previsti dei mezzi di irrigidimento del corpo scatolare.

25 Sono, in particolare, previsti dei mezzi di irrigidimento della

scatola, in particolare, in condizione aperta, che sono disposti, in
corrispondenza dell'apertura 25 di fuoriuscita del prodotto, ad una
estremità superiore del corpo scatolare, e sono, in particolare, sotto
forma di mezzi di irrigidimento torsionale e flessionale del corpo
5 scatolare.

Questi mezzi di irrigidimento comprendono almeno una porzione
trasversale 17, che è collegata a diversi punti delle pareti periferiche
della scatola ed è atta a contrastare una rotazione relativa tra le pareti
collegate, e quindi, complessivamente, tra tutte le pareti del corpo
10 principale della scatola.

I mezzi di irrigidimento sono, in special modo, sotto forma di un
pannello trasversale 17, che si prolunga da un'estremità di una parete
periferica longitudinale, in particolare, dalla parete periferica anteriore
18 ed è collegato, tramite opportuni mezzi di collegamento ad almeno
15 alcune delle altre pareti periferiche della scatola.

In particolare, in questa prima realizzazione preferita di
contenitore, detta parete trasversale di irrigidimento è collegata alle
pareti laterali anteriori 16, 20 e alle pareti laterali posteriori 14, 22,
tramite corrispondenti alette triangolari, ma che potrebbero anche
20 avere un'altra opportuna conformazione, 43, 47, 49, 51, le quali si
prolungano, tramite linee di cordonatura o piegatura 1443, 1647, 2049,
2251, da dette pareti laterali 14, 16, 20, 22, posteriori ed anteriori, a cui
detta parete trasversale viene fissata - superiormente - tramite appositi
mezzi di adesione costituiti preferibilmente da punti colla.

25 Sono altresì previsti dei mezzi di ricopertura dell'apertura del



corpo scatolare, che si prolungano dai bordi superiori delle pareti laterali del corpo scatolare, in particolare, dalle pareti laterali posteriori del corpo scatolare.

5 Detti mezzi di ricopertura sono costituiti dal detto pannello trasversale 17, definente i mezzi di irrigidimento, e consentono di ricoprire, in special modo, la zona in corrispondenza delle pareti laterali posteriori, che non è protetta da alcuna parete longitudinale del coperchio. In questo modo, è assicurata una conveniente protezione al prodotto contenuto. Questa parete trasversale 17 si prolunga, inoltre,
10 anche oltre la zona non protetta da pareti longitudinali o laterali del coperchio, prolungandosi anche dai bordi superiori delle pareti laterali anteriori. In questo modo, è garantita una certa sovrapposizione di protezione nella zona di passaggio dalle zone, non protette da dette pareti laterali del coperchio, alle zone protette dalle pareti longitudinali
15 anteriori 32 e 34 del detto coperchio.

Sono previsti, in detta parete trasversale di chiusura, dei mezzi
apertura aventi estensione predeterminata ed idonea a consentire il
passaggio di un numero predefinito di pezzi per volta, in particolare di
un numero limitato di pezzi, al limite di un solo pezzo per volta, del
20 prodotto contenuto.

Vantaggiosamente, l'apertura di fuoriuscita del prodotto, è
ricavata, grazie ad un intaglio definito da un bordo 25' in detta parete
trasversale di irrigidimento e/o di ricopertura, avente tratti lineari laterali
25a e 25b raccordati, con ampi tratti curvi, ad un tratto 25c lineare,
25 trasversale a questi e parallelo alla parete anteriore del corpo

scatolare. In questo modo, viene definita, con il bordo superiore delle corrispondenti pareti periferiche del corpo scatolare, una conformazione opportuna dell'apertura di uscita, ben adatta alla fuoriuscita di pezzi di forma discoidale, sferica o simile.

5 Detta apertura si estende, infatti, sul lato anteriore della corrispondente faccia trasversale, a partire dal bordo superiore della parete anteriore del corpo scatolare.

In modo opportuno, l'apertura 25 presenta una dimensione predefinita per consentire il passaggio di un numero di pezzi
10 desiderato, alla volta, di prodotto.

In pratica, detta parete trasversale di irrigidimento e/o ricopertura è fissata alla parete anteriore 18 del corpo scatolare, in corrispondenza di due punti o tratti laterali di cordonatura 1817a e 1817b di questa.

Nella parete trasversale 17, nello spazio di definizione
15 dell'apertura 25, viene, altresì, ricavato il detto dentello 39 di impegno e ritegno per un coperchio di chiusura.

Questo dentello 39 si prolunga dal bordo superiore 1839 della parete periferica anteriore 18 e viene rivoltato in avanti per definire i detti mezzi di impegno del coperchio.

20 Le alette di collegamento, che si prolungano dalle pareti periferiche sono opportunamente conformate per non interferire con la fuoriuscita del prodotto.

In pratica, le alette 47 e 49 che si prolungano dalle pareti laterali anteriori 16 e 20 sono asimmetricamente provviste con un bordo 47a,
25 49a rivolto verso la parte anteriore che è opportunamente sagomato,

in particolare, provvisto con un'angolazione che è minore, con riferimento all'altro bordo 47b, 49b della medesima, che è rivolto verso la parte posteriore del coperchio.

In conformità ad una seconda realizzazione preferita, illustrata in figura 5, il coperchio di chiusura comprende una porzione posteriore 28a del coperchio, che è fissa, preferibilmente tramite colla, al corpo scatolare, preferibilmente sul pannello trasversale 17 del medesimo corpo scatolare, ed una porzione anteriore 28b, che porta le pareti laterali 30, 32, 34 ed i mezzi di impegno, la quale è articolata lungo una linea cordonatura o piegatura 28ab, rispetto alla porzione fissa 28a del corpo del coperchio. Questa linea di cordonatura intermedia 28ab del pannello trasversale 28 del coperchio essendo parallela alla parete posteriore 12 del corpo scatolare ed essendo provvista in corrispondenza di una zona intermedia, tra il punto superiore del bordo longitudinale anteriore 1416 e 2022 delle pareti laterali posteriori ed il bordo superiore della detta parete posteriore 12 del corpo scatolare. In questo caso, è possibile sfruttare la parte fissa posteriore 28a del coperchio come pannello di irrigidimento ulteriore o alternativo al pannello 17, o, al limite, in caso di assenza del pannello trasversale 17, anche allo scopo di definire un'apertura di ampiezza definita per la fuoriuscita del prodotto.

In conformità ad altre due realizzazioni preferite, illustrate nelle figure da 6 a 9, che, per non appesantire eccessivamente la descrizione, riportano, per gli stessi elementi, gli stessi riferimenti numerici esposti in relazione alla prima realizzazione preferita sopra

illustrata, si può evincere, dunque, come una parete trasversale di irrigidimento e chiusura si possa prolungare sia dalla pareti laterali anteriori e posteriori, che unicamente da queste ultime.

In particolare, come illustrano le successive figure 6 e 7, in conformità ad una terza realizzazione preferita, si evince come è possibile avere un pannello di irrigidimento o di ricopertura superiore 117, che è collegato alle pareti laterali posteriori del corpo scatolare ed alle pareti laterali anteriore, attraverso corrispondenti alette, in cui le alette 43 e 51 che si prolungano dalle pareti laterali posteriori 14 e 22 del corpo scatolare sono del tutto simili a quelle della prima realizzazione preferita, mentre le alette 143 e 149, che si prolungano dalle pareti laterali anteriori 16 e 20 del corpo scatolare, sono sempre di forma triangolare, seppur di dimensioni ridotte e provviste solo nella parte posteriore del bordo superiore di queste pareti laterali anteriori 16 e 20.

In questa terza realizzazione, il pannello 117 di irrigidimento e di definizione dell'apertura si prolunga da un pannello 121, che si associa, preferibilmente tramite colla, alla faccia interna della parete posteriore 12. Detto pannello 117, che è separato dal pannello di unione 121 tramite una linea di cordonatura 2117, che definisce un bordo 125', rivolto verso la parte anteriore del corpo scatolare, e che si prolunga curvato verso la parte posteriore del corpo scatolare. Con i riferimenti numerici 117c, 117e, 117d e 117f sono contrassegnati i bordi del pannello di irrigidimento, che sono coincidenti con le dette pareti laterali posteriori anteriori del corpo scatolare. In questa



realizzazione il dentello 139 di ritegno del coperchio, che si prolunga dal bordo superiore della parete anteriore del corpo scatolare, presenta una conformazione trapezoidale, a bordi laterali convergenti, come è ben evidente in figura 7. Come si evince da questa
5 realizzazione, e come avviene in modo simile anche per le altre realizzazioni qui illustrate, il dentello 139 di impegno del corpo presenta una larghezza ridotta, di poco minore alla larghezza della parete anteriore del corpo scatolare.

In particolare, come illustrano le successive figure 8 e 9, in
10 conformità ad una quarta realizzazione preferita, in cui per gli elementi che sono in comune alle precedenti realizzazioni si utilizzano gli stessi riferimenti numerici utilizzate in queste, si evince come è possibile avere un pannello di irrigidimento o chiusura superiore 217, che è collegato unicamente alle pareti laterali posteriori del corpo scatolare.

15 Infatti, in questa quarta realizzazione sono unicamente presenti le alette 43 e 51 che si prolungano dalle pareti laterali posteriori 14 e 22 del corpo scatolare. In questa quarta realizzazione, il pannello 217 di irrigidimento e di definizione dell'apertura definisce un bordo 225', rivolto verso la parte anteriore del corpo scatolare, che si prolunga
20 curvato verso la parte posteriore del corpo scatolare. Con i riferimenti numerici 217c e 217d sono contrassegnati i bordi del pannello di irrigidimento che sono coincidenti con le dette pareti laterali posteriori.

In conformità ad un'altra realizzazione preferita, non illustrata nelle figure allegate, è altresì previsto che almeno una prima ed una
25 seconda parete tra loro adiacenti siano disposte e collegate in modo

tale da definire una conformazione angolata, che consente di realizzare una guida di canalizzazione per il prodotto in uscita dall'apertura della scatola. Detta apertura venendo quindi provvista in corrispondenza di detto canale di guida.

5 Il materiale costituente del presente è preferibilmente cartoncino. Il corpo scatolare del presente trovato presenta preferibilmente una base di forma esagonale. Questa base del corpo scatolare potrebbe comunque essere altresì di forma triangolare, pentagonale, o
10 ottagonale e altre, ovvero, all'occorrenza, potrebbe, altresì, presentare una conformazione quadrangolare, in particolare una forma quadrata, trapezia o altre ancora.

Nel presente contenitore secondo il presente trovato, la rigidità della parete anteriore della presente realizzazione è ottimale e consente, quindi, di ottenere, in uso, una sicura ed efficace azione di
15 apertura e chiusura del contenitore. Questa ottimale cedevolezza per le pareti che portano i mezzi di impegno e disimpegno a scatto venendo, in particolare, ottenuta grazie alla cedevolezza assiale delle pareti laterali a cui la parete che porta il corrispondente dentello di impegno è collegata. Queste pareti laterali formano,
20 vantaggiosamente, con detta parete del dentello un vantaggioso angolo superiore a 90°.

Nelle presenti realizzazioni preferite, il presente coperchio in condizione chiusa definisce, altresì, dei vantaggiosi mezzi di irrigidimento della scatola in questa condizione richiusa della
25 medesima.

Il trovato così concepito è suscettibile di evidente applicazione industriale; inoltre può essere oggetto di numerose modifiche e varianti tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo. Inoltre, tutti i dettagli possono essere sostituiti da elementi tecnicamente equivalenti.

RIVENDICAZIONI

1. Contenitore per l'alloggiamento di un prodotto, preferibilmente un prodotto in pezzi, in particolare sotto forma di un prodotto alimentare, quale caramelle, cioccolatini, confetti e simili; il contenitore essendo
5 sotto forma di un corpo scatolare (11) e comprendendo dei mezzi di contenimento laterale del prodotto ed almeno un'apertura (25) di fuoriuscita del prodotto; **caratterizzato dal fatto** che detto corpo scatolare è conformato a base poligonale; e **dal fatto** che sono previsti dei mezzi di chiusura della scatola, che sono sotto forma di un
10 rispettivo coperchio (26) di chiusura dell'apertura di fuoriuscita del prodotto, il quale coperchio si prolunga dal corpo scatolare ed è opportunamente, collegato a questo.
2. Contenitore secondo la rivendicazione 1 o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che
15 detto corpo scatolare è conformato a base poligonale.
3. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detto corpo scatolare presenta base esagonale.
4. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
20 **caratterizzato dal fatto** che detto corpo scatolare è conformato a base poligonale a lati regolari.
5. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il corpo scatolare comprende una parete anteriore (18).
- 25 6. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,



caratterizzato dal fatto che il corpo scatolare comprende una parete posteriore (12).

7. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il corpo scatolare comprende una coppia di pareti laterali anteriori (16, 20).

8. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che dette pareti laterali anteriori si prolungano, ciascuna, lateralmente, dalla parete anteriore (18).

9. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il corpo scatolare comprende una coppia di pareti laterali posteriori (14, 22).

10. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che dette pareti laterali posteriori si prolungano, ciascuna, lateralmente dalla parete posteriore (12).

11. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che dette pareti laterali posteriori si congiungono alle pareti laterali anteriori (16, 20).

12. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** di comprendere una parete di fondo (24) di contenimento del prodotto alloggiato.

13. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di chiusura (26) dell'apertura di fuoriuscita del prodotto della scatola.

14. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti

o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di chiusura della scatola sotto forma di un rispettivo coperchio (26) di chiusura dell'apertura di fuoriuscita del prodotto, opportunamente collegato al
5 corpo scatolare (11).

15. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il coperchio comprende una parete di chiusura (28) che si prolunga trasversale.

16. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
10 **caratterizzato dal fatto** che detta parete di chiusura (28) del coperchio è piana.

17. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta parete di chiusura (28) del coperchio si prolunga dalla parete posteriore del corpo scatolare.

15 18. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detto coperchio comprende una parete longitudinale (30).

19. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta parete longitudinale del coperchio è
20 sotto forma di una parete anteriore (30).

20. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detto coperchio comprende una prima ed una seconda pareti periferiche laterali (32, 34).

21. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
25 **caratterizzato dal fatto** che dette pareti periferiche sono sotto forma

di pareti laterali anteriori (32, 34).

22. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di collegamento tra il coperchio (26) ed il corpo principale (11) della scatola.

23. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di collegamento comprendono una linea di collegamento e rotazione (1228), rispetto alla parete periferica del corpo scatolare.

24. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di ritegno in chiusura del coperchio (26).

25. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che questi mezzi di ritegno in chiusura comprendono dei mezzi di impegno previsti sul coperchio (26).

26. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di impegno sul coperchio comprendono almeno un dentello (35, 37).

27. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detti dentelli di ritegno sono provvisti in corrispondenza della corrispondente parete periferica anteriore (30) del coperchio.

28. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti un primo ed un secondo

dentelli (35, 37) che si prolungano ciascuno da una corrispondente parete laterale del coperchio.

29. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il dentello di impegno (35, 37) si prolunga
5 da una parete laterale anteriore del coperchio.

30. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che il dentello di impegno (35, 37) su una parete anteriore (30) del coperchio.

31. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
10 **caratterizzato dal fatto** che i mezzi di impegno sul coperchio sono cooperanti con rispettivi mezzi di impegno (39) previsti sul corpo scatolare.

32. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che i mezzi di impegno (39) previsti sul corpo
15 scatolare comprendono un dentello o linguetta (18).

33. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che i mezzi di ritegno (39) sul corpo scatolare sono provvisti in corrispondenza della faccia esterna della corrispondente parete periferica.

20 34. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che i mezzi di ritegno (39) sul corpo scatolare sono provvisti in corrispondenza della parete anteriore (18) del corpo scatolare.

35. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
25 **caratterizzato dal fatto** che i mezzi di ritegno (39) sul corpo scatolare



si prolungano da un corrispondente bordo superiore (1839) del corpo scatolare.

36. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che questi mezzi di ritegno in chiusura
5 comprendono dei mezzi di impegno previsti sul coperchio (26) comprendenti una linguetta di inserimento (36) entro una corrispondente fenditura (38) prevista del corpo scatolare.

37. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1,
10 **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di irrigidimento del corpo scatolare.

38. Contenitore secondo la rivendicazione 37, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di irrigidimento della scatola in condizione aperta.

15 39. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti 37 e 38, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di irrigidimento sono disposti, in corrispondenza dell'apertura (25) di fuoriuscita del prodotto.

40. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 37 a 39, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di irrigidimento
20 sono ad una estremità del corpo scatolare.

41. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 37 a 40, **caratterizzato dal fatto** che questi mezzi di irrigidimento comprendono almeno una porzione che si prolunga trasversale (17) al corpo scatolare.

25 42. Contenitore o secondo la parte precaratterizzante della

rivendicazione 1 o secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che è previsto un pannello trasversale (17), che si prolunga da un'estremità di una parete periferica, e che definisce, in particolare, i detti mezzi di irrigidimento.

5 43. Contenitore secondo la rivendicazione 42, **caratterizzato dal fatto** che detto pannello di irrigidimento (17) si prolunga dalla parete periferica anteriore (18).

44. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti 42 e 43, **caratterizzato dal fatto** che detto pannello (17) è collegato
10 ad almeno una delle altre pareti periferiche della scatola.

45. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 42 a 44, **caratterizzato dal fatto** che detta parete trasversale di irrigidimento è collegata alle pareti laterali anteriori (16, 20).

46. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti
15 da 42 a 45, **caratterizzato dal fatto** che detta parete trasversale di irrigidimento è collegata alle pareti laterali posteriori (14, 22).

47. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 42 a 46, **caratterizzato dal fatto** che detta parete trasversale (17) è collegata alle pareti laterali del corpo scatolare tramite corrispondenti
20 alette che si prolungano da dette pareti laterali (14, 16, 20, 22).

48. Contenitore secondo la rivendicazione 47, **caratterizzato dal fatto** che dette alette di collegamento si prolungano dalle pareti laterali posteriori (14, 22).49.

49. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,
25 **caratterizzato dal fatto** che dette alette di collegamento si prolungano

dalle pareti laterali anteriori a cui detta parete trasversale viene fissata.

50. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta parete di irrigidimento è collegata, superiormente alle alette di collegamento.

5 51. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di ricopertura dell'apertura del corpo scatolare.

10 52. Contenitore secondo la rivendicazione 51, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di ricopertura si prolungano dalle pareti laterali del corpo scatolare.

53. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti 51 e 52, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di ricopertura si prolungano dalle pareti laterali posteriori del corpo scatolare.

15 54. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti da 51 a 53, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di ricopertura sono costituiti dal detto pannello trasversale (17).

20 55. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi definenti un'apertura (25) avente estensione predeterminata.

56. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta apertura predefinita idonea a consentire il passaggio di un numero predefinito di pezzi per volta.

25 57. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti,

caratterizzato dal fatto che l'apertura di fuoriuscita del prodotto, è ricavata in detta parete trasversale di irrigidimento e/o di ricopertura.

58. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta apertura di fuoriuscita (25) dei prodotti presenta forma idonea al passaggio di un prodotto avente forma predefinita.

59. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta apertura di fuoriuscita (25) si estende dal lato anteriore della corrispondente corpo scatolare.

60. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta apertura di fuoriuscita (25) si estende a partire dal bordo superiore della parete anteriore del corpo scatolare.

61. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detta parete trasversale (17) di irrigidimento e/o ricopertura è fissata alla parete anteriore del corpo scatolare in corrispondenza di due punti o tratti laterali opposti di questa.

62. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che sono previsti dei mezzi di irrigidimento della scatola in condizione chiusa.

63. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detti mezzi di irrigidimento della scatola in condizione chiusa comprendono il coperchio in condizione impegnata al corpo scatolare.



- 5 64. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che detto coperchio di chiusura comprende una porzione posteriore del coperchio fissa al corpo scatolare ed una porzione anteriore articolata rispetto alla porzione fissa del corpo del coperchio.
65. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che le alette di collegamento, che si prolungano dalle pareti periferiche sono opportunamente conformate per non interferire con la fuoriuscita del prodotto.
- 10 66. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, **caratterizzato dal fatto** che nello spazio, della detta parete di irrigidimento, di definizione dell'apertura viene ricavata una linguetta (39) di impegno e ritegno per un coperchio di chiusura.
- 15 67. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che almeno una prima ed una seconda parete tra loro adiacenti sono disposte e collegate tale da definire una conformazione angolata realizzanti una guida di canalizzazione per il prodotto del coperchio.
- 20 68. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che detto corpo scatolare presenta una parete (18) che porta i mezzi di impegno a scatto del coperchio, che è collegata ad almeno una parete laterale definente con questa un
- 25 angolo diverso da 90°.

69. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti o secondo la parte precaratterizzante della rivendicazione 1, **caratterizzato dal fatto** che detto corpo scatolare presenta una parete (18) che porta dei mezzi (39) di impegno a scatto del coperchio che è collegata in corrispondenza dei bordi longitudinali di questa a corrispondenti pareti laterali (16, 20) definenti con questa un angolo superiore a 90°.

70. Uso di un contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, per alloggiare un prodotto in pezzi, in particolare costituito da un prodotto alimentare, in special modo definito da pezzi aventi un diametro o larghezza sostanzialmente inferiore al diametro interno del corpo scatolare.

71. Contenitore ed uso secondo le rivendicazioni precedenti e secondo quanto descritto ed illustrato con riferimento alle figure degli uniti disegni e per gli accennati scopi.

Bologna, 14/05/03

In fede

Il Mandatario

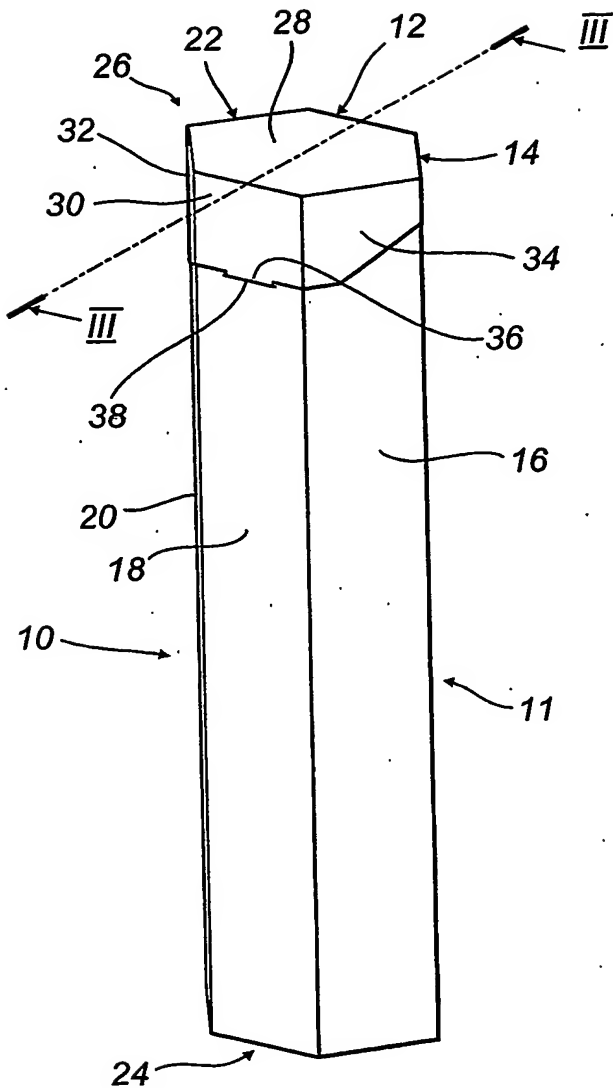
Ing. Valeriano FANZINI
Valeriano Fanzini
ALBO Prot.- N. 543 BM

~~CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA DI BOLOGNA
VISTO: L'Ufficiale Rogante
Dante Margelli~~



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO
[Signature]

FIG. 1



BO2003A 0002 95

FIG. 2

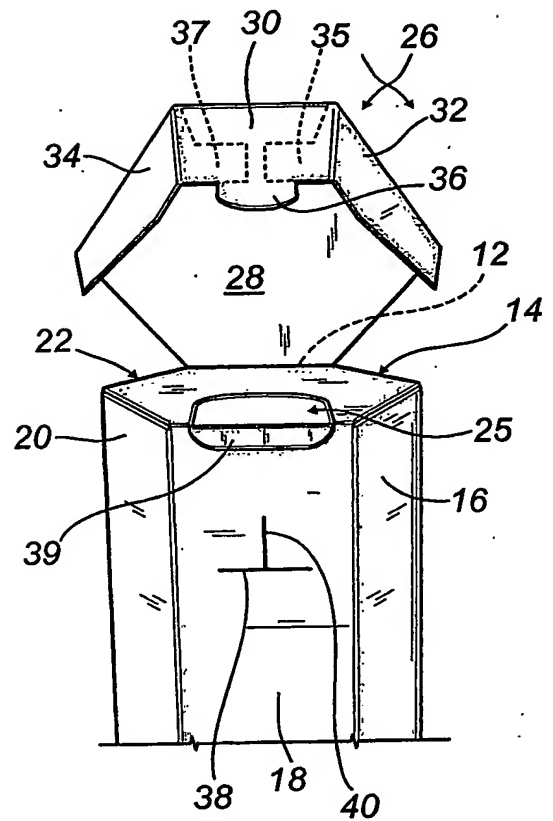
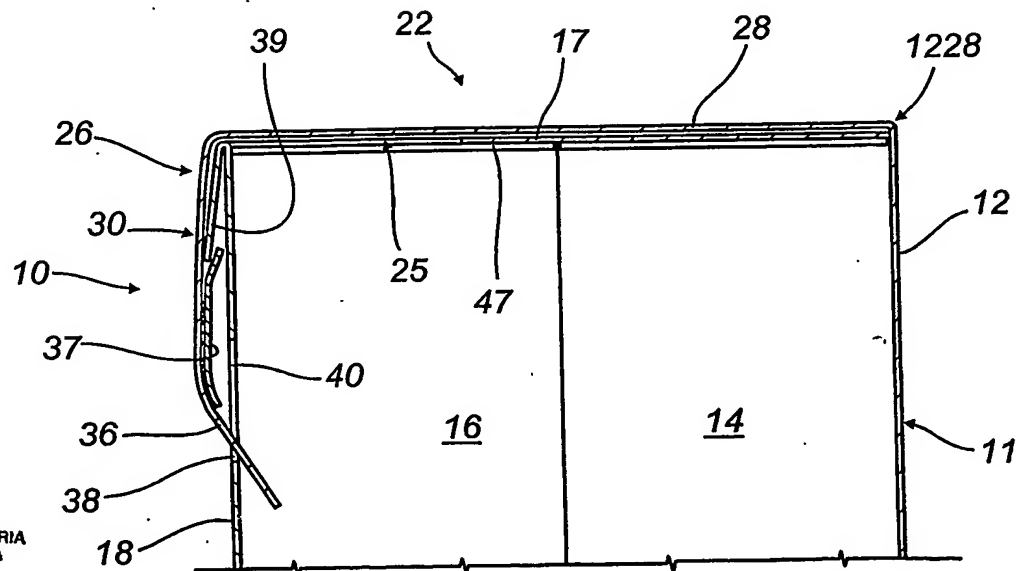


FIG. 3

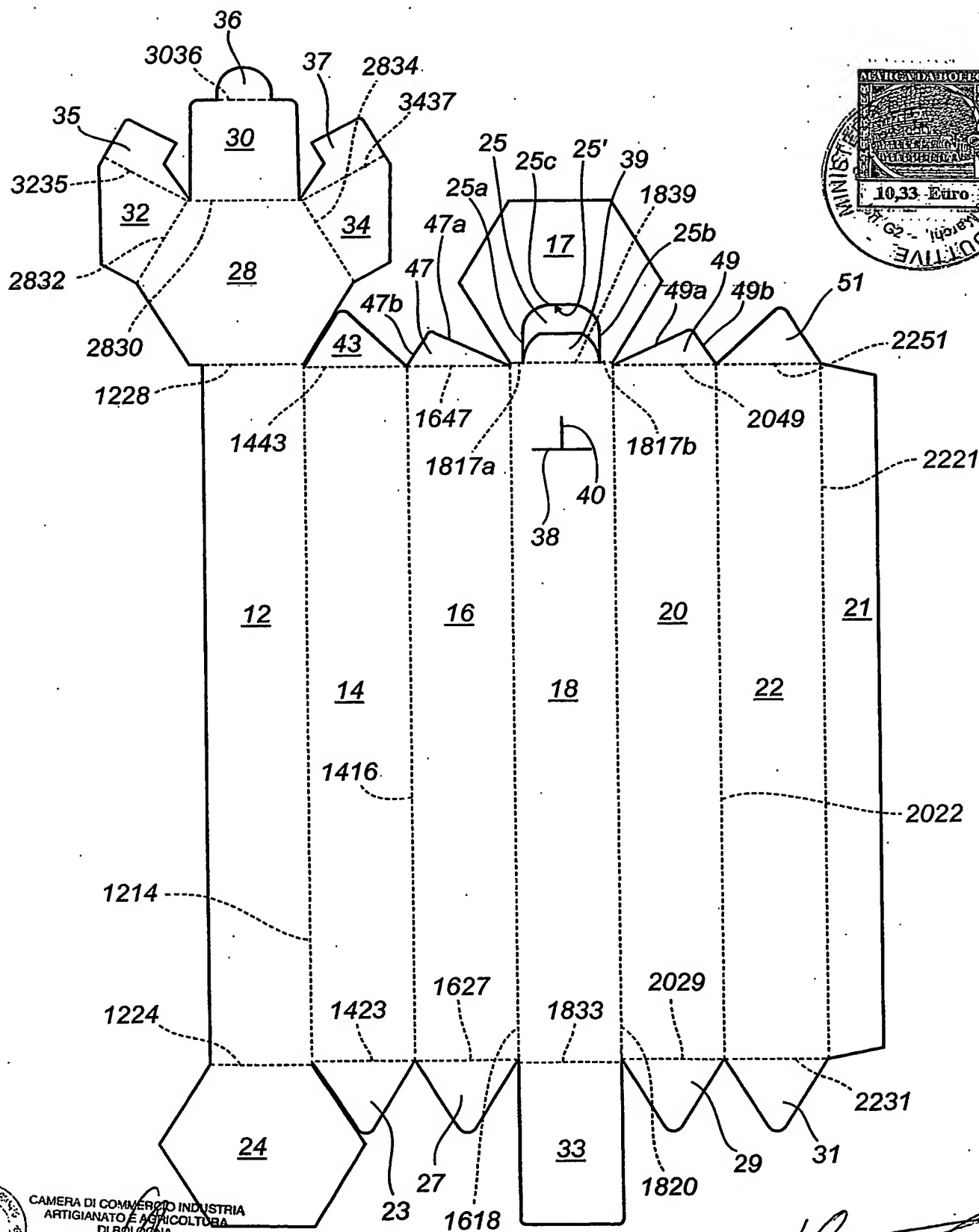


CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Ing. Valeriano FALZINI
ALBO - ENI. N. 840 554

FIG. 4

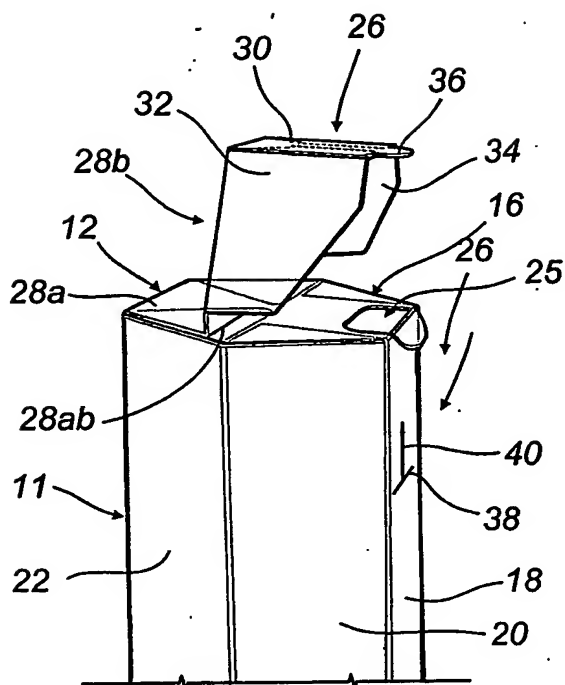
BO2003A 000295



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Ing. Valeriano FANZINI
ALBO - prot. n. 543 BM

FIG. 5



BO2003A 0002 95.

FIG. 6

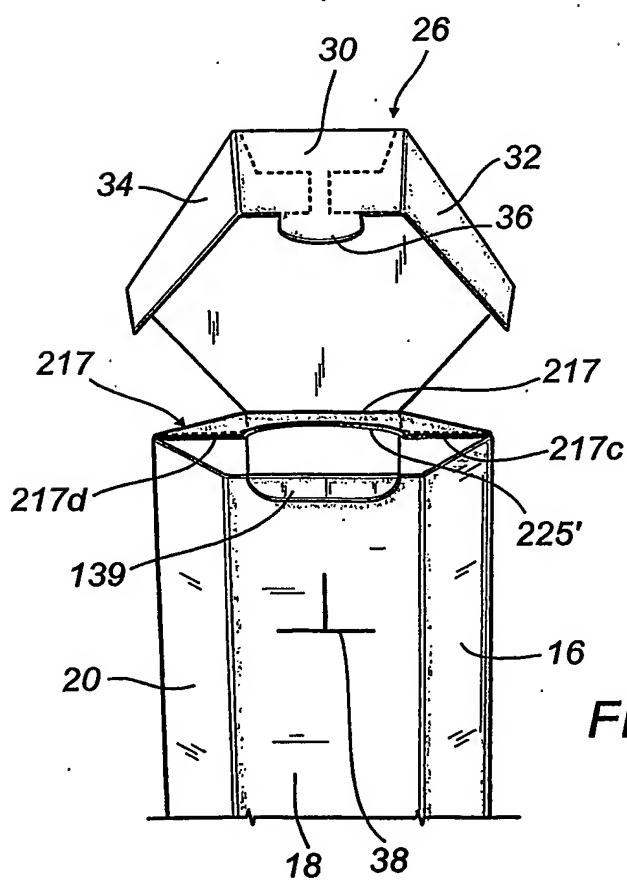
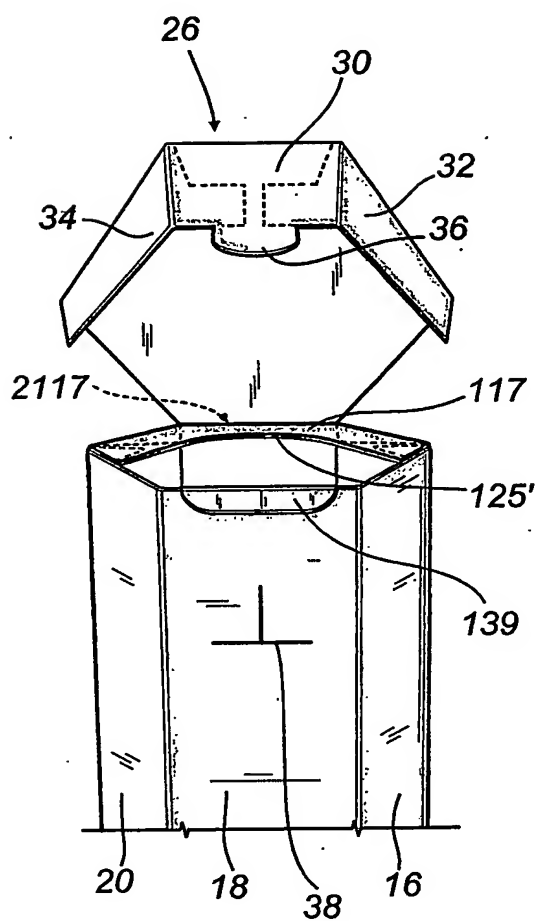


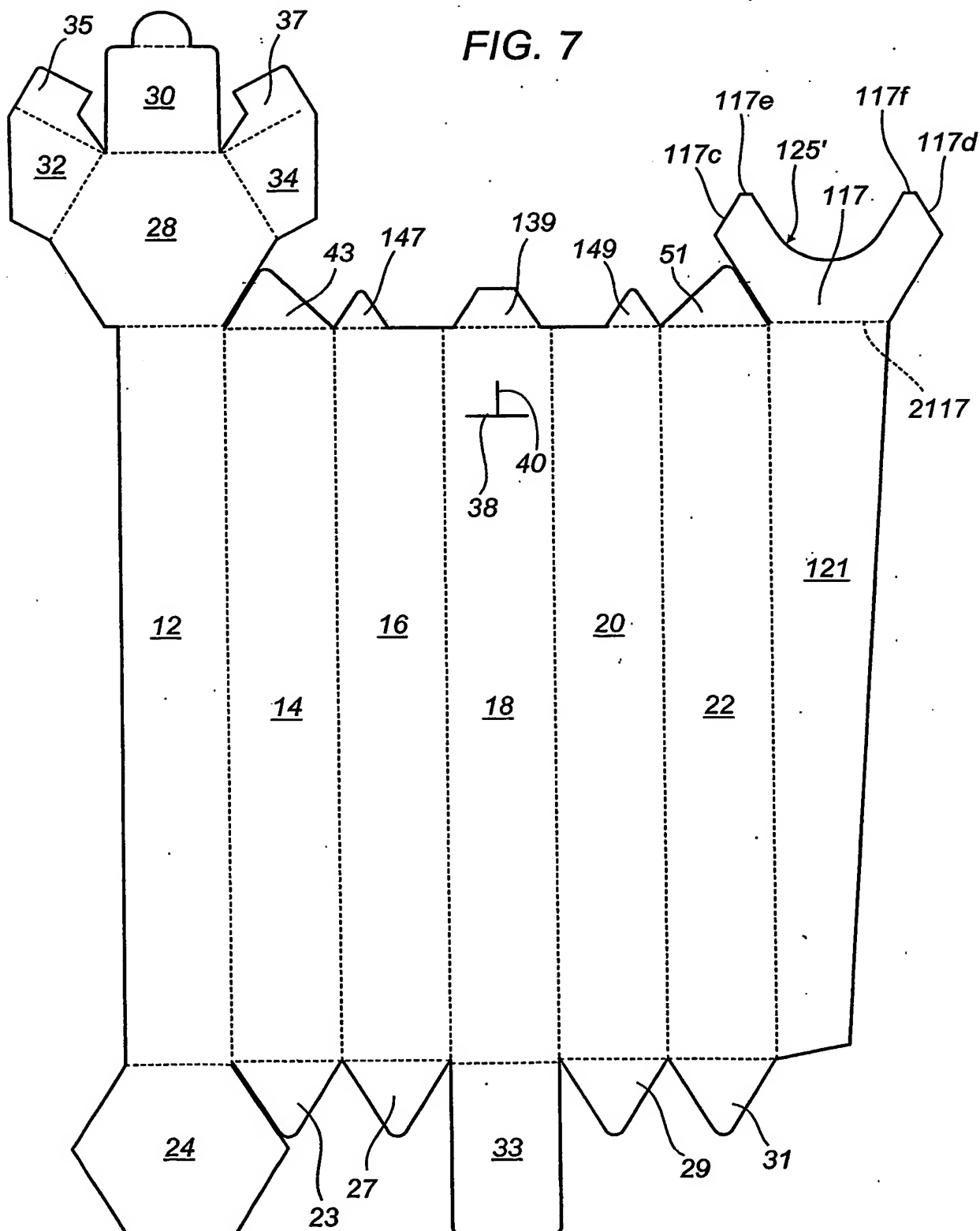
FIG. 8



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Ing. Valeriano FANZINI
ALBO - prot. n. 543 BM

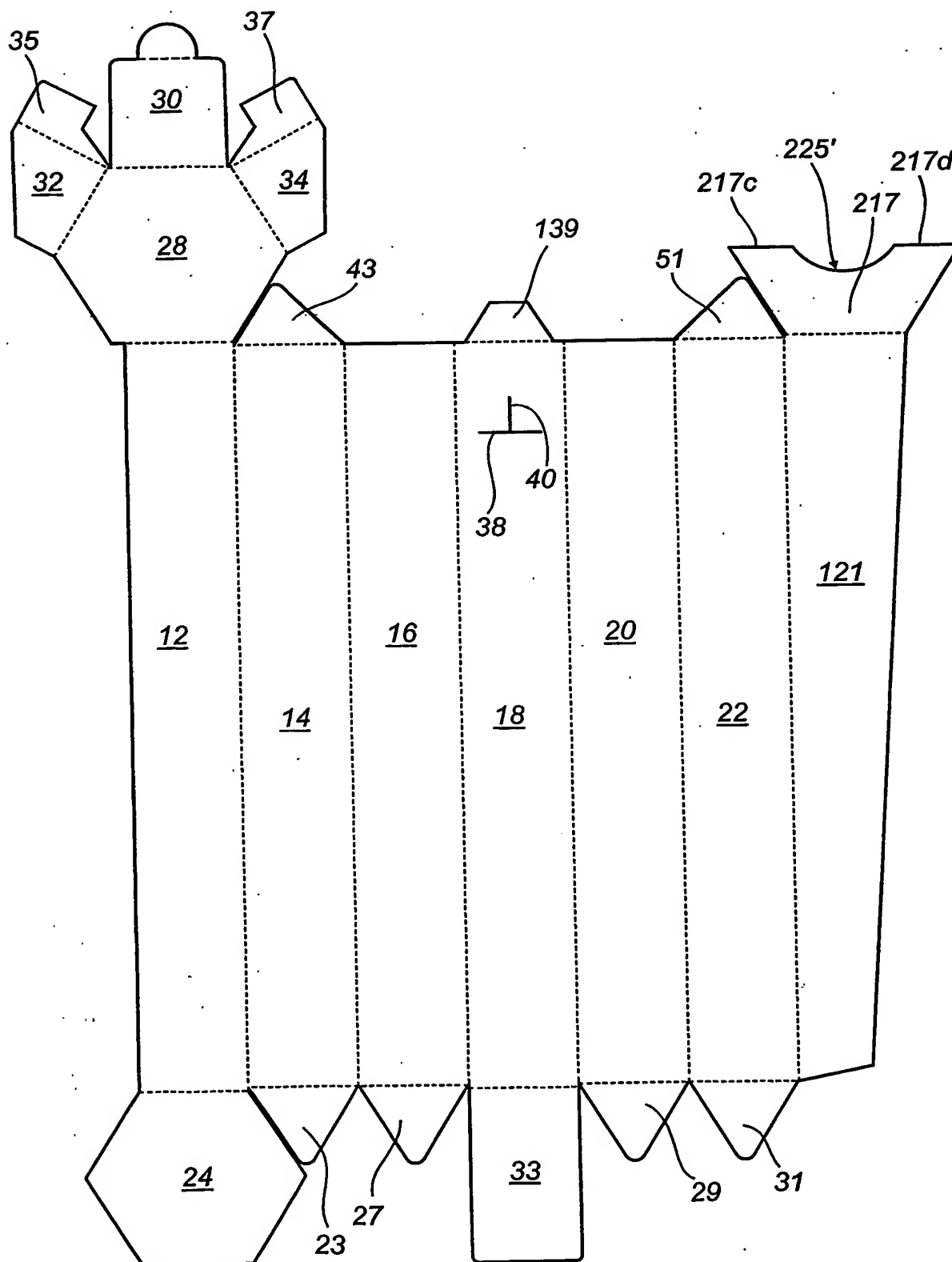
FIG. 7



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Ing. Valeriano FANZINI
ALBO - prot. n. 549 BM

FIG. 9



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
DI BOLOGNA
UFFICIO BREVETTI
IL FUNZIONARIO

Ing. Valeriano FANZINI
ALBO - prot. n. 543 BM